附表一维保服务项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **（1）调配机维保服务项目** | | |
| 机械部分 | | |
| 序号 | 零件名称 | 检修内容及注意事项 |
| 1 | 检查相斗滑块固定螺丝 | 是否松动 |
| 2 | 检查相斗滑块 | 是否磨损 |
| 3 | 检查相斗导轮固定螺丝 | 是否松动 |
| 4 | 检查相斗导轮轴承 | 是否异响、润滑 |
| 5 | 检查相斗导轮 | 是否磨损 |
| 6 | 检查相斗是否晃动 | 是否与其他不见摩擦 |
| 7 | 检查相斗导轨两端固定型材固定螺丝 | 是否松动 |
| 8 | 检查相斗导轨两端固定型材 | 是否断裂 |
| 9 | 检查电机螺丝固定螺丝 | 是否松动 |
| 10 | 检查电机螺丝固定螺丝及顶丝 | 是否松动 |
| 11 | 检查设备顶部同步轮固定螺丝 | 是否松动 |
| 12 | 检查设备顶部同步轮轴承 | 是否异响、润滑 |
| 13 | 检查设备顶部同步轮 | 是否磨损 |
| 14 | 检查相斗顶端同步轮固定螺丝 | 是否松动 |
| 15 | 检查相斗顶端同步轮轴承 | 是否异响、润滑 |
| 16 | 检查相斗顶端同步轮 | 是否磨损 |
| 17 | 检查皮带固定端螺丝及螺母 | 是否松动 |
| 18 | 检查驱动皮带的张紧 | 同侧相斗两条相同紧张 |
| 19 | 检查电控箱内线路是否有松动 | 接线螺丝是否松动 |
| 20 | 射灯是否有松动，照射不准、不亮 | 调整或更换紧固 |
| 21 | 检查安全光幕及支架 | 感应是否灵敏 固定是否牢固 |
| 22 | 检查极限原点 | 固定螺丝是否松动，感应是否正常 |
| 23 | 检查机器内部线路是否与机器运行有干涉隐患 |  |
| 24 | 加油点 |  |
| 25 | 相斗导轮 | 机油 |
| 26 | 相斗滑块 | 机油 |
| 27 | 同步皮带 | 润滑油/机油 |
| 28 | 数据库备份，转交至售后技术部软件组 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **（2）高速发药机维保服务项目** | | |
| 序号 | 零件名称 | 检修内容及注意事项 |
| 1 | 出药仓传感器 | 手动发药5次记录出药量是否准确，空槽时手动发药5次检查按钮指示灯是否会缺药报警 |
| 2 | 发药仓按钮 | 遮挡计数传感器，空槽发药观察报警灯是否正常闪烁以及正常复位。 |
| 3 | 皮带轮组 | 观察皮带轮组是否有异响以及正常放置正常重量(小于3公斤)药品时会打滑 |
| 4 | 药槽挡板 | 检查调试好的挡板高度是否适合药品（大于1盒小于1.5盒）以及是否紧固 |
| 5 | 通讯线路 | 镶嵌式组合高发线路与快发线路会组合检修快发线路时要注意高发通讯线路不要随意更改位置，更换电路板时注意通讯线的接插位置，安装舱体时注意通讯线路的布线位置 |
| 6 | 控制电路 | 控制电路主要集中在发药仓内，拆解更换时要注意接插件的正确插法以及电路板安装位置；检查线路紧固性，接口螺丝是否有松动 |
| 7 | 主回路 | 检查主回路外接插头以及端子排强电部分是否紧固（此处必须切断主电源操作） |
| 8 | 出药皮带线 | 观察皮带线是否有异响，以及斜坡板，设备外是否有药品停留 |